

LiftCooler - LC320.1



Beschreibung:

Der LiftCooler von Eisbär kühlt ihre Kunststoffteile nach dem Entformen stark ab und gibt ihnen von Anfang an eine höhere Formstabilität. Über eine Einlauftrumsche gelangen die Teile in die archimedische Trommel. Während dem kontinuierlichen Transport sorgt ein sanfter Luftstrom dafür, dass die überflüssige Energie abgeführt wird und die Teile gleichmäßig abgekühlt werden. Am Austritt des Lift Cooler's gleiten die Teile in die vorgesehene Verpackung. Eine optionale Umschaltweiche gewährleistet einen reibungslosen Wechsel der Verpackung. Die geringe Restwärme verhindert Verformung in der Verpackung und steigert ihre Produktqualität.

Description:

Eisbaer's LiftCooler is cooling down the molded plastic parts after the ejection and provides them with a higher form stability right from the beginning. Over an inlet slide, the parts are moved into the Archimedean drum. During the continuous transport, a smooth air flow assures that the unnecessary energy is discharged. At the exit of the LiftCooler the parts slide into the provided packaging. A switchblade (option) helps to change the packaging units quickly. The low residual heat prevents parts from deformation within the packaging and increases the product quality.

Vorteile:

- Höhere Formstabilität nach dem Entformen
- Geringe Restwärme in der Verpackung
- Gleichmäßige Temperaturverteilung in allen Teilen
- Kürzere Zykluszeit durch Nachkühleffekt
- Kein zusätzliches Fördersystem notwendig (Querförderband extra)
- Niedriger Energieverbrauch

Advantages:

- Higher dimension stability after ejection
- Low residual heat within the packaging
- Equal heat distribution over all parts
- Shorter cycle time through after-cooling-effect
- No additional Conveyor necessary (Cross Conveyor not included)
- Low energy consumption

Technische Daten:

Max. Durchsatz	120.000 Verschlüsse/h (PCO 1810 2,7 g)
Nach techn. Abklärung	max. 200.000 Verschlüsse/h möglich
Anschlussleistung	3,4 kW
Nominale Leistung	min. 0,4 kW; max. 2,9 kW
Min. Einfüllhöhe [h1]	Unterkante Förderband
	L= 601mm - h1=415mm
	L= 750mm - h1=455mm
Max. Auslasshöhe [h2]	1700 mm
Max. Auslasshöhe [h3]	-
Filterklasse	G4

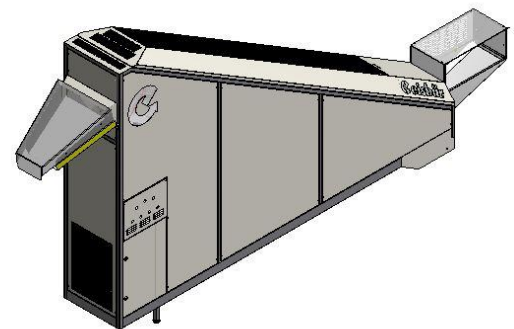
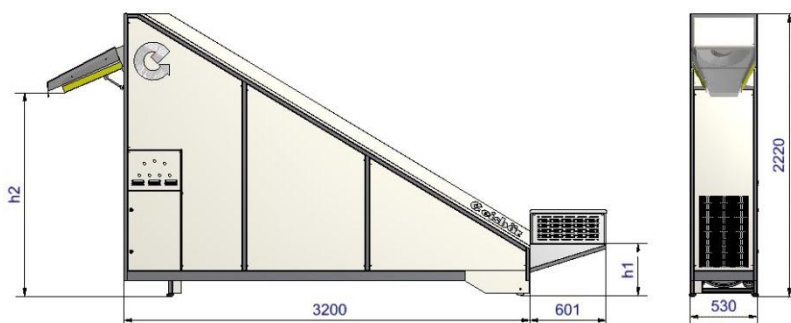
Technical data:

Max. throughput	120,000 caps/h (PCO 1810 2,7 g)
After technical clarification	max. 200,000 caps/h possible
Connecting power	3.4 kW
Nominale power	min. 0.4 kW; max. 2.9 kW
Fill in height (min) [h1]	Bottom edge of the side conveyor
	L=601mm - h1=415mm
	L=750mm - h1=455mm
Max. Discharge height [h2]	1700 mm
Max. Discharge height [h3]	-
Filter class	G4

- Luftstrom ist stufenlos regelbar
- Fördergeschwindigkeit ist stufenlos regelbar
- Kühlzeit: min. 1 min - max. 2,40 min
- Produktionsteile kommen nur mit rostfreiem Stahl in Berührung

- The air flow is variable adjustable
- The conveying speed is continuously adjustable
- Cooling time: min. 1 min - max. 2.40 min
- Production parts only get in touch with stainless steel

Abmessungen / Measurements:



248392 Sideroad # 5, Mono, Ontario, L9W 6L2
1 (888) 580-0011 (toll-free) 1 (905) 822-1161 (local)
sales@bnccomponents.com